

こちらは **朝日護謄工業所** です。

工業用ゴムロール・ゴムライニング・ゴムスリーブ製品

特注ゴム製品を製造販売している東大阪の専門工場です。

製造対応できるゴム材質は

フッ素ゴム(バイトン)・シリコンゴム・ウレタン・天然ゴム(NR)・ニトリルゴム(NBR)・クロロプレン(CR)・EPT(EPDM)・ブチル(IIR)・SBR・ハイパロン・硬質天然ゴム(エポナイト)など、ゴム材質全般に製作対応しております。

製作可能サイズは

最小外径10mm～最大外径2500mm×最小面長5mm～最大面長6000mmで、数量は1本から製作させていただいております。
(※規格品はなく、全て受注生産による製作対応となります。)

ゴムロールは

ロール表面への「ダブルヘリカル加工」「横溝(スパー)加工」「縦溝(リング溝)加工」の特殊溝加工や
テーパークラウン・ラジアルクラウン、クレープ加工(梨地加工)などの表面加工も対応しております。(※巻替加工や芯金の製作対応も可能です)

遠方のお客様へは

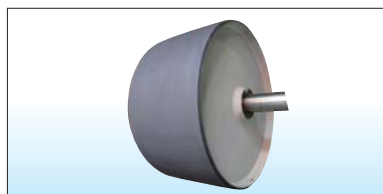
「宅急便」や「チャーター便」などを利用し全国に発送対応させていただいております。



ゴムロール製品事例

ゴムロールの一般的な製品の他、表面加工品や特殊材質品を実績事例からピックアップして掲載しております。

仕上精度については「0.01mm単位」での加工も可能ですが、用途や使用条件などを考慮し最適な公差を御提案させていただいております。



バケットエレベーター用ゴムプーリー

- CR(クロロプレン)硬度60°
- Φ1300-1290×Φ1276×600 L (全長1565L)

石炭運搬用バケットエレベーターのΦ1300の大型ゴムプーリーです。

ベルトを回転させて石炭を運搬していきますが、このベルトを安定して駆動させる為に使用されています。
ベルトの張力安定と蛇行防止を目的に、ロール表面に※テーパークラウン加工を行っています。

(※中心部分を太く、両端に向かい細くしていく加工)

愛媛県の金属鉱山会社へ納入



食品用駆動コンベアロール

- 食品用NBR(緑)硬度60° テーパークラウン+ダブルヘリカル加工
- Φ287.5-284×Φ267.4×1210L

酒粕の搬送用として使用され、ゴム混入事故の対策として食品用NBRを使用し
また視認しやすいように緑色に着色を行っています。

溝仕様=山幅8mm×谷幅7mm×深さ5mm×角度140°

※化学物質評価研究機構にて、食品適合試験実施(厚生省告示85号)

新潟県のコンベアメーカーへ納入



箔押し・塗布ローラー

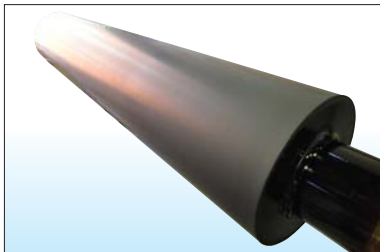
- 耐熱シリコン(弁柄)硬度60°
- Φ70×Φ36×30L-R加工

家具の表面装飾の細かな部分まで、塗料や転写箔を行き渡らせることを目的に
半円に近いR30の加工と、指定箇所のみR15の加工を行いました。

兵庫県の家具メーカーへ納入

ASAHI GOMU KOUGYOUSYO

ASAHI GOMU KOUGYOUSYO

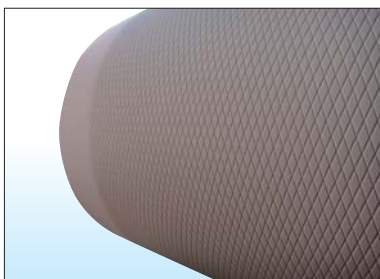


フィルム製造装置用フッ素ゴムロール

- フッ素ゴム 硬度80°(本使用フッ素ゴムは「バイトン」)
- $\Phi 300 \times \Phi 280 \times 1500L$

PETフィルムの生産ライン新設の為、巻替依頼を受けての加工
搬入・設置工事日程が決定していた為、約2週間で巻替加工を完了
表面粗度▽▽▽仕上(Ra1.6)
外径公差 ± 0.05 振れ公差0.02以下

千葉県ガラスメーカーへ納入

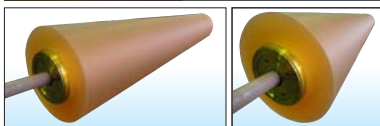
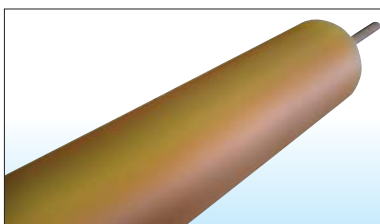


シート製造装置用ニップロール

- シリコンゴム2層巻き
- 上層-シリコンゴム(白) 硬度70° $\Phi 250 \times \Phi 240 \times 1920L$
ダイヤカット加工=幅0.5×深さ0.5×P2.5×角度18°
- 下層-シリコンゴム(黒) 硬度70° $\Phi 240 \times \Phi 200 \times 1920L$

ゴムロール表面にダイヤカットを行うことにより、ニップするシートのエア溜りを解消
下層のゴムを黒色にすることにより、巻替時期を判断しやすくしました

北九州のタイヤメーカーへ納入

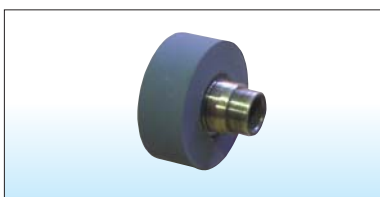


リサイクル機器向け導電性ウレタンロール

- 導電性ウレタンゴムロール硬度70°
- $\Phi 208 \times \Phi 114.3 \times 1300L$

廃棄樹脂のリサイクル機器に組み込まれたゴムロールとなります。
粉碎樹脂の選別の為に使用されていますが、樹脂同士が引き起こす静電気が問題となっていましたので
導電性ウレタンゴムロールを提案し問題解決となりました。
カーボンを使用した導電剤ではない為、カーボンの色移りなどは起こりません。

千葉県の重電機器会社へ納入

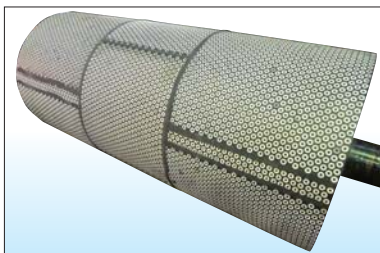


カードリーダー用送りローラー

- NBR(グレー)硬度50°
- $\Phi 16.3 \times \Phi 8 \times 6L$ 巻替加工品

既存のカードリーダーの送りローラーです。
メーカー廃番の為、当社で金型を使用せずに製作致しました。
表面のニップ圧を高める為に、プラス目の仕上げにしています。

東京都のシステム会社へ納入

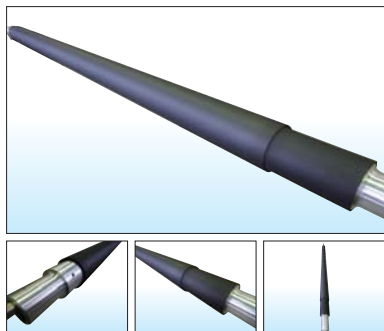


コークス搬送用セラミックブローリー

- セラミックブローリー
- $\Phi 824 \times \Phi 800 \times 1400L$

鉄鋼会社で使用されるコークス搬送ラインのセラミックゴムライニングブローリーです。
コークスはかなり硬く、耐磨耗性ゴムにおいても早期に磨耗劣化してしまうので
セラミックを埋め込んだゴム板を加硫接着したブローリーを御使用いただいています。
セラミックがリング状なので、ベルトに付着したコークスを確実に除去し、目詰まりも少なく
セラミック同士の干渉による割れもありません。
長期間の使用に耐える為、取替工事や不要なラインストップが軽減されるなどのメリットもあります。

和歌山県の鉄鋼会社へ納入



ラミネート用導電性ヒーターローラー

- 導電性シリコン硬度50°
- $\Phi 35 \times \Phi 29 \times 770$ Lー段落加工

ラミネート用の導電性シリコンゴムローラーです。
導電性シリコンゴムによりフィルムの巻き付き防止や
ゴムロール表面への塵などの付着を防止しています。
芯金は熱伝導率の高いアルミを使用し、アルミ芯の内部にヒーターを挿入し使用しています。
連続使用温度は $\sim 180^{\circ}\text{C}$ 、瞬間温度は $\sim 220^{\circ}\text{C}$ となっております。

福岡県の電熱機器メーカーへ納入

ゴムライニング製品事例

ゴムライニングは「ゴム焼付加工」「加硫接着」「融着」などとも呼ばれることもあり

金属部材などにゴムの特性(耐薬品性・耐熱性・耐磨耗性など)を付与して金属部材や搬送物を守ることを目的に加工されます。



粉体ブレンダータンク内面ゴムライニング加工

- 耐磨耗性-天然ゴム(NR)硬度60°
- $t5 \times \Phi 1730 - \Phi 1600 - \Phi 500 \times 3277$ L

鉱山会社向け粉体ブレンド用タンクの内面ゴムライニング加工です。
異なった金属粉体をタンク内でブレンドして使用します。
この金属粉体から、タンクを保護する為に「耐磨耗性の天然ゴム」で
タンク内面をゴムライニングしています。
フランジ面にもゴムライニングを行い、シール性を高めています。

愛媛県の金属鉱山会社へ納入

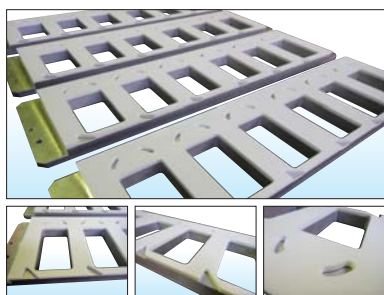


発電所向け圧力計器ー内面ゴムライニング加工

- 硬質天然ゴム(エポナイト)
- $t2 \times \Phi 90 \times H100$

強酸性の薬液の計測器部品となります。
本体に薬液が掛かった場合、フランジ本体が腐食するので
高度な耐薬品性を特性とする「硬質天然ゴム(エポナイト)」でゴムライニングを行っています。
表面に凹凸がある場合、計測数値に誤差が生じるので
ゴムライニングには珍しく表面を切削加工しています。

東京都の計測機器メーカーへ納入

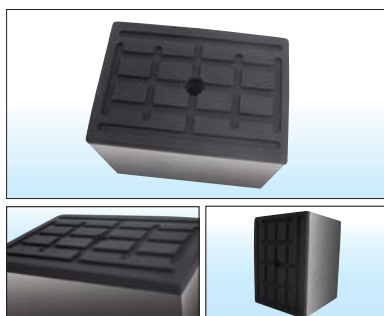


カップ・容器のシール機用受け具

- シリコンゴム(白)硬度50°
- $t5 \times w167 \times L580$

菓子などの容器をシールする機械に取り付けられる部品へのゴムライニング(焼付)加工です。
容器を密閉(シール)する際に 200°C 近い高温が掛かり、負荷に対するクッション性が必要なこと
また食品を取り扱う理由からシリコンゴムが選定されています。
この焼付加工も同じく、金型を使用せずにを行っています。

東京都の製菓会社へ納入



ガラス洗浄装置ーフッ素ゴム焼付部品

- フッ素ゴム硬度90°
- $t3 \times w44 \times L62$: キリ穴加工+溝加工

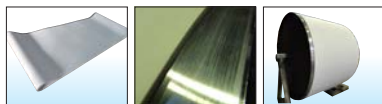
ガラス洗浄装置に使用されている吸着部品です。
縦横に走っている溝と中心に空いた穴からエアを吸い込み、ガラスを固定します。
高温での使用ということで、フッ素ゴムが選定されました。
数量が1個のみでしたので、金型を製作せずに焼付加工を行い
表面の溝と穴については切削加工にて加工を行いました。

福岡県のガラス洗浄装置メーカーへ納入

ゴムスリーブ/特注ゴム製品

ゴムスリーブは、ゴム筒状の製品を指します。ゴムホースやゴムリング、巻き蒸し製品と呼ばれることが多いです。

特注ゴム製品は、製品項目に該当しない「客先専用品」として製作させていただいた物となります。



風船メーカー向けエンドレスベルト

- 中引裂シリコンゴム硬度50°
- t5×Φ1172×w800

バルーンを製作する際に、高温(230℃)にて溶着の貼り合せ加工を行います。

長期間使用していたゴムベルトが劣化した為、当社にて新規製作しました。

図面も詳細仕様も不明でしたが、使用条件や要求仕様の打合せを行い製作致しました。

一体成型品なので、継目はなく平滑な仕上表面となっております。

埼玉県風船製造会社へ納入



熱転写(ホットスタンプ)用ゴムスリーブ

- 耐熱シリコンゴム(弁柄)硬度70°
- Φ150×Φ97×115L

金箔やプリント図柄を容器や筆記具などに、連続転写していく特殊印刷用のゴムスリーブとして使用されています。

ゴムスリーブの表面温度は約230℃となっており、高い耐熱性を求められます。

またゴム筒形状なので、交換時の作業が容易に行えます。

千葉県印刷会社へ納入



火薬工場向けNG品回収バケツ

- CR硬度80°
- t8×Φ275×H310-150

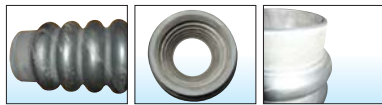
火薬工場からの依頼品となります。生産品の関係上

金属製のバケツは厳禁ですので、ゴム製バケツの製作依頼を請け、製造致しました。

ゴム単体では腰が折れやすいので、補強としてゴムを2層にし

層間にアラミド繊維糸をクロス状に走らせています。

愛知県の火薬工場へ納入



油圧アーム部-保護用蛇腹

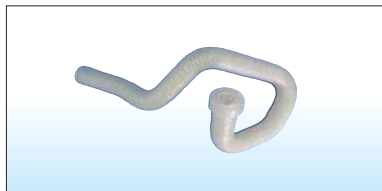
- NBR硬度65°
- t5×Φ100×300L:5山

チタン製造会社の機械アームの保護として使用されています。

蛇腹としては大型サイズとなりますので

巻き蒸し製造方法を応用して、簡易型のみで製作しております。

神奈川県チタン製造会社へ納入



試験用シリコンゴムホース

- 高引裂シリコンゴム硬度50°
- t4×Φ18×450L:3次元曲線

流量状況を把握する為の試験用シリコンゴムホースです。

内部状況の確認が必要な為、半透明シリコンゴムにて製作し視認できるようにしています。

実際の稼働状況と同じく高温×高圧力が掛かるため、シリコンゴムを2層にし

層間全体にアラミド繊維糸を5mmピッチでクロス状に走らせています。

愛知県のゴムホースメーカーへ納入

朝日護謄工業所

〒577-0835

大阪府東大阪市柏田西2-12-3

TEL.06-6727-6254

FAX.06-6727-6288



HPにて製品事例を
随時更新しています!

56ya.com で検索!!
お待ちしております。

ASAHI GOMU KOUGYOUSHO

- 創業：
1974年(昭和49年)7月
- 事業内容：
工業用ゴムロール/ゴムローラー
ゴムライニング加工品
ゴムスリーブ製品
特注ゴム製品

各種 製造販売

<http://www.56ya.com>